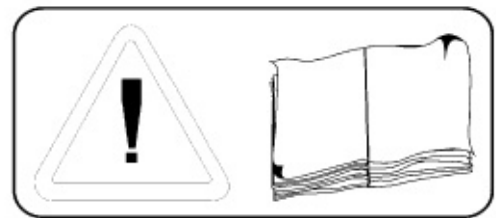


OPBEVAR MANUALEN I NÆRHEDEN AF MASKINEN HELE TIDEN, OG SØRG FOR, AT ALLE BRUGERE HAR LÆST DEN.



Afbalanceringsmaskine Bulldog Tools PM-WB748

Med valgfri radar, laser og elektrisk bremse



* Fabrikken forbeholder sig ret til at forbedre indholdet i denne manual.

FØLG INSTRUKTIONERNE OMHYGGELIGT FOR AT GIVE MASKINEN EN KORREKT FUNKTION OG LANG LEVETID.

INDHOLDSFORTEGNELSE

INDLEDNING	2
Tilsluttet anvendelse	2
Tekniske data	2
GENERELLE SIKKERHEDSREGLER	2
Kontrolpanel	3
TRANSPORT	4
INSTALLATION	4
Elektrisk tilslutning	4
Montering af hjul	4
FORUDINDSTILLING AF DIMENSIONS	4
Valgfrie funktioner	8
AFBALANCERING AF HJUL	9
SELVKALIBRERING	12
FEJL	14
RUTINEMÆSSIG VEDLIGEHOLDELSE	15
SÆRLIG VEDLIGEHOLDELSE FOR SPECIALISERET PERSONALE	16
LOGISK FEJLFINDINGSSEKVENSS	18
KONTROL OG INDSTILLING AF STATISK VÆRDI	20
KONTROL OG INDSTILLING AF UBALANCEPOSITION	21
KONTROL OG INDSTILLING AF FAST AFSTANDSVÆRDI	22
LAYOUT AF STRØMKORT	23
UDSKIFT STRØMKORTET	24

INDLEDNING

Tak, fordi du har købt den fuldautomatiske afbalanceringsenhed.

Denne vejledning er lavet for at give ejeren og brugeren de grundlæggende instruktioner til korrekt brug af maskinen.

Læs denne vejledning omhyggeligt, før du tager maskinen i brug, og følg instruktionerne i denne vejledning nøje for at sikre, at maskinen fungerer korrekt, er effektiv og har en lang levetid.

TILSIGTET ANVENDELSE:

Denne fuldautomatiske afbalanceringsenhed er designet til at afbalancere hjul med en maksimal vægt på 70 kg/154 lbs. Kalibreringssystemet er tilstrækkeligt til at dække forskellige hjul fra motorcykler til biler..

Producenten og forhandleren påtager sig intet ansvar for skader forårsaget af brug af denne afbalanceringsenhed til andre formål end dem, der er angivet i denne vejledning, og som derfor er upassende, ukorrekte og urimelige.

TEKNISKE DATA

Maks. hjulvægt:	70 kg
Strømforsyning:	230v, 50Hz
Maks. Effekt:	250W
Fælgdiameter:	10-24", / 254-610mm
Fælgbredde:	1,5-20", / 38-508mm
Maks. Dæk-diameter:	42«
Afbalanceringsnøjagtighed:	±1g / 0,035OZ
Afbalanceringshastighed:	220 r.p.m.
Afbalanceringscyklus:	6-8s
Støj:	<70dB
Vægt:	100 KG
Pakningsstørrelse:	1150*880*1170mm

(Tjek venligst motor pladen på din maskine før brug)

GENERELLE SIKKERHEDSREGLER

A. FØR BRUG

Læs omhyggeligt betjeningsvejledningen, før du bruger maskinen.

Tilslutning & Kontrol af spænding og frekvens på motorpladen samt ledningsføring må kun udføres af aut. elektriker.

B. UNDER BRUG

Maskinen skal betjenes af uddannet personale og må kun bruges til de formål, der er beskrevet i denne vejledning.

Bær ikke uegnet tøj som f.eks. stort tøj med flæser, dæk osv., som kan blive fanget af maskinens bevægelige dele.

C. EFTER BRUG

Modificer ikke maskinen uden producentens råd.

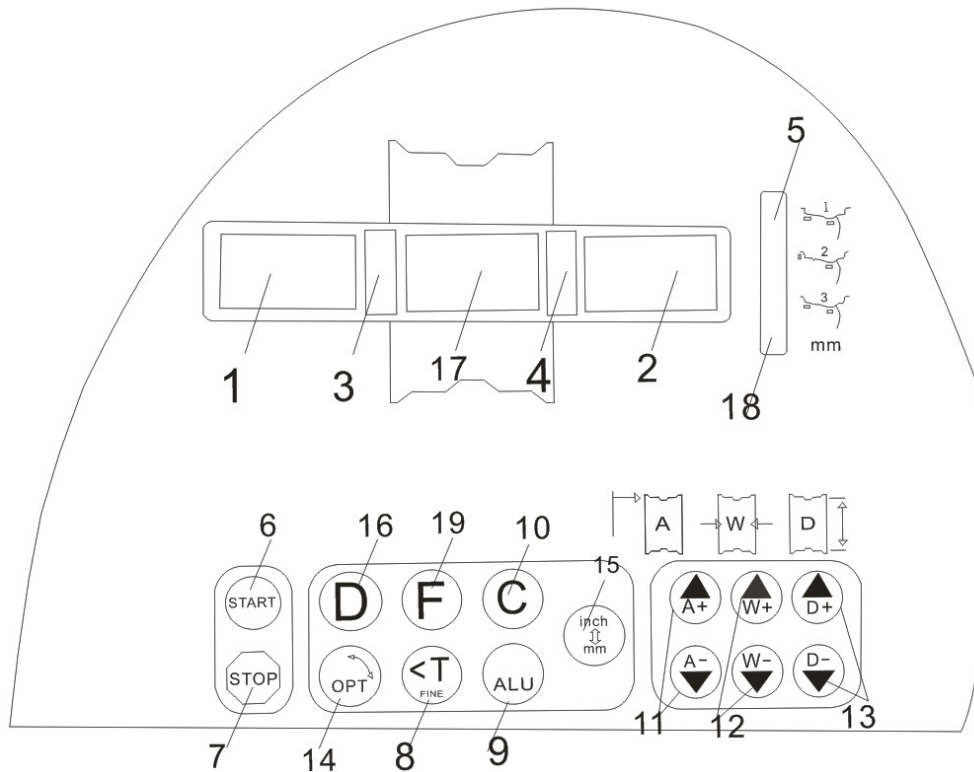
Brug ikke en kraftig trykluftstråle til rengøring.

Brug alkohol til at rengøre plastpaneler, men undgå at forurene vigtige plader indeni.

Hvis maskinen ikke skal bruges mere, opfordres ejeren til at gøre den ubrugelig ved at afbryde strømmen til maskinen.

CONTROL PANEL

Fig 1.



1. Visning af ubalanceret vægt, indvendig eller afstands dimension.
2. Visning af ubalancens vægt, udvendig eller DIAMETER-dimensionen
3. Indikator for ubalancens position, indvendig
4. Indikator for ubalancens position, udvendig
5. Indikator, korrektionstilstand »ALU« valgt
6. Start-knap
7. Nødstop-knap
8. Valg af tonehøjde og niveau for ubalancevisning
9. Valg af korrekt tilstand »ALU«
10. Trykknop til genberegning/selvkalibrering
11. Trykknop, manuel afstandsindgang (a)
12. Trykknop, manuel breddeindgang (d)
13. Trykknop, manuel indgang for diameter (c)
14. Trykknop, optimering af ubalance
15. Valg af dimensioner i tommer/mm
16. Trykknop, selvdiagnosticering og selvkalibrering
17. Digital indikator, mængde af »STATIC« ubalance eller »WIDTH« dimension
18. Indikator, dimensioner i mm
19. Valg af »STASTISK« eller »DYNAMISK« korrektion

TRANSPORT

Afbalanceringsapparatet skal transporteres i sin originale emballage og holdes i den position, der er vist på selve emballagen.

Den pakkede maskine skal flyttes ved hjælp af en gaffeltruck med passende kapacitet. Indsæt gaflerne de rigtige steder.

INSTALLATION

Maskinen skal installeres på et plant underlag, og det er ikke nødvendigt at forankre / bolte maskinen til gulvet for at få den til at fungere korrekt.

ELEKTRISK FORBINDELSE:

Hvis maskinen ikke er forbundet med stik fra fabrikken, skal tilslutning udføres af en aut. Elektriker.

Før du slutter afbalanceringsapparatet til strømforsyningen, skal du kontrollere den spænding, der står på typeskiltet bag på maskinen.

Maskinens netkabel skal være forsynet med et stik, der overholder gældende regler.

Det anbefales at forsyne maskinen med sin egen elektriske forbindelse via en passende afbryder.

Når der tilsluttes direkte til hovedkontrolpanelet uden brug af stik, anbefales det at sætte en hængelås på afbalanceringsmaskinens hovedafbryder, så den kun kan bruges af autoriseret personale.

MONTERING AF UDSTYR

Maskinen leveres som standard med en universal kegleadapter. Den indbyggede fjeder i adapterhuset kan ikke afmonteres fra spindlen. Den gevindskårne ende er aftagelig for at muliggøre montering af alternative adaptere.

FORUDINDSTILLING AF DIMENSIONER

Der findes to typer målinger:

- Standardhjul gælder også for korrektionstilstand 1"-2".
- S, meget nyttig til hjul med korrektion lige på indersiden.

1. STANDARD HJUL

Flyt måleren til målepositionen som beskrevet nedenfor. Under bevægelsen af måleren slukkes displayet, hvilket viser, at måleren ikke er stabil.

Fig 2.

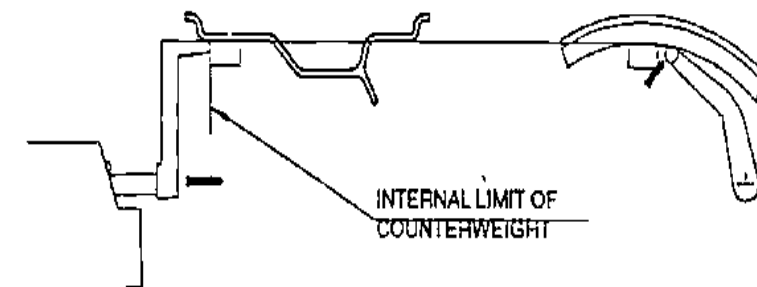
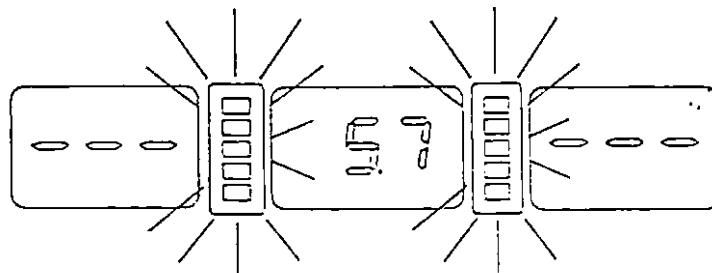


Fig 3.

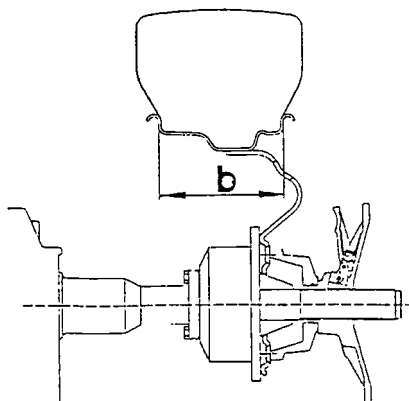


Hold måleren stille i ca. 2 sekunder.

Indikation af at værdien er gemt i hukommelsen vises i displayet som vist i fig. 3.

Flyt måleren tilbage til position 0 (de automatisk målte værdier vises på displayet)

Fig 4

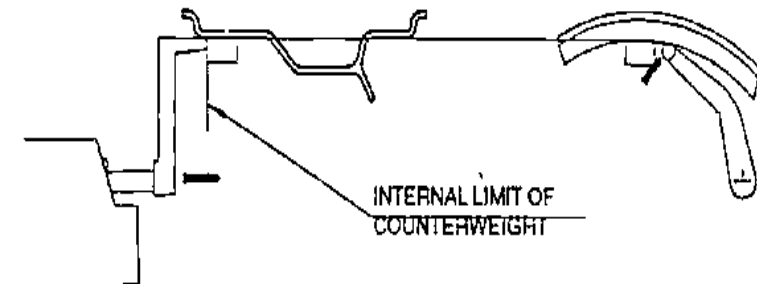


Manuelt forudindstillet bredden »b«, som normalt er stemplet på fælgen;
eller mål dimensionen »B« ved hjælp af en måle lære.

HJUL MED VÆGTE INDENI (S)

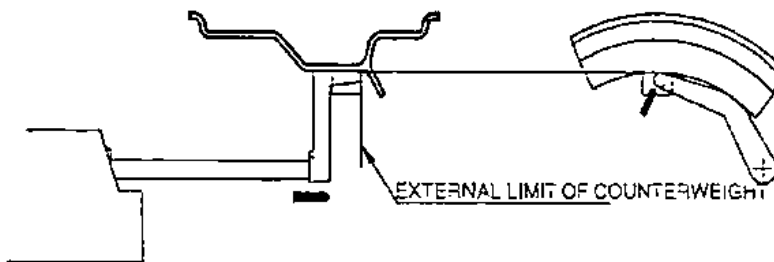
Kun den automatiske måler bruges på følgende måde

Fig 5. "S" INSIDE



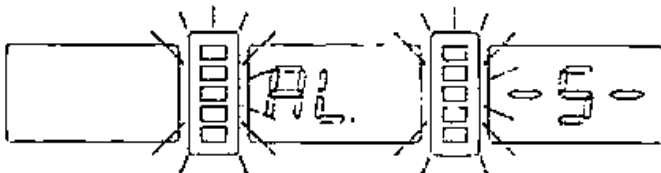
- Flyt måleren til den position, der vises i fig. 5.
Efter memorering (fig. 3) flyttes måleren igen som anvist i fig. 6 ind på indersiden af hjulet.

Fig 6. "S" OUTSIDE



-Hold måleren i position i ca. 2 sekunder.
Indikatoren for memorering gives af displayet som vist i Fig.7

Fig 7



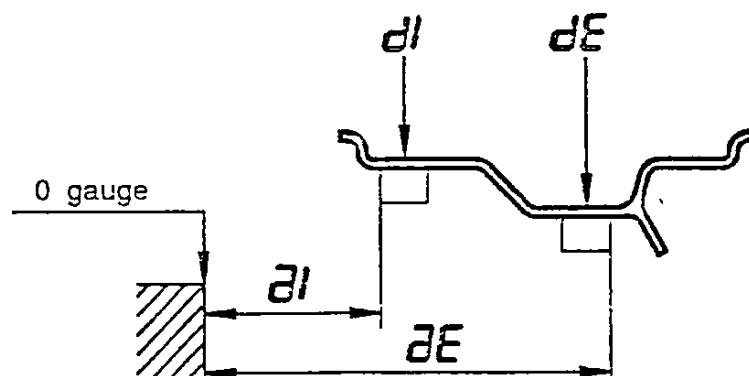
Før måleren tilbage til position »0«. De målte «-S-dimensioner dimensioner vises på displayet.

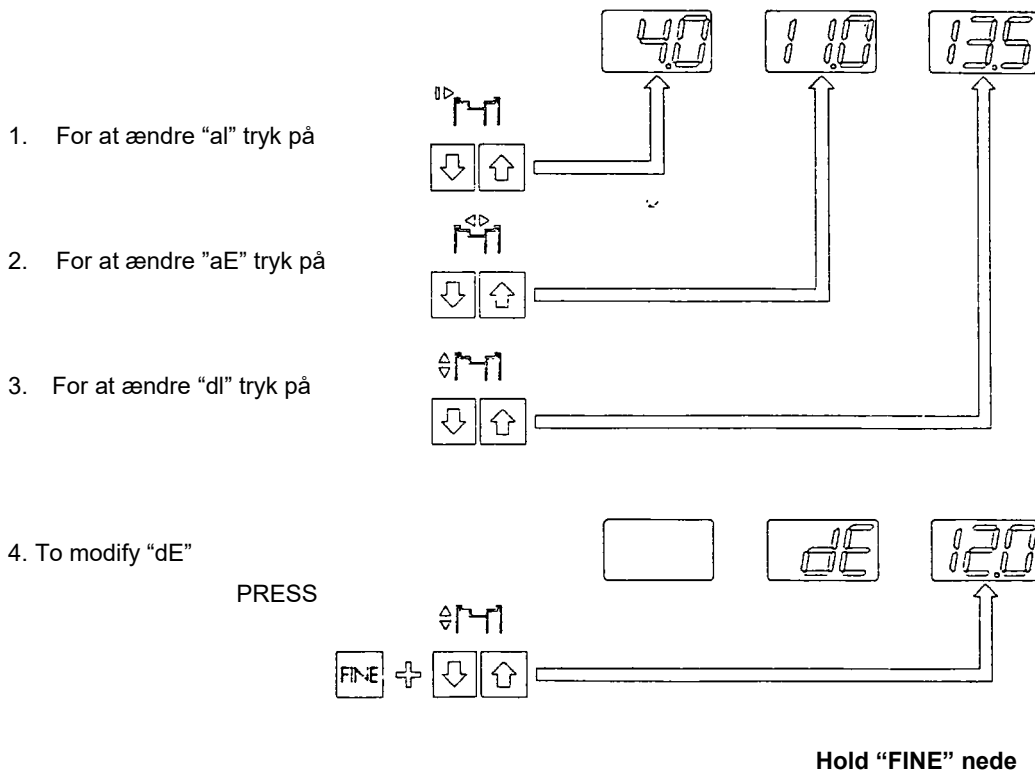
MANUEL ÆNDRING AF DIMENSIONER »S«

Hvis det er nødvendigt, er det muligt manuelt at ændre de dimensioner, der er målt i automatisk tilstand.

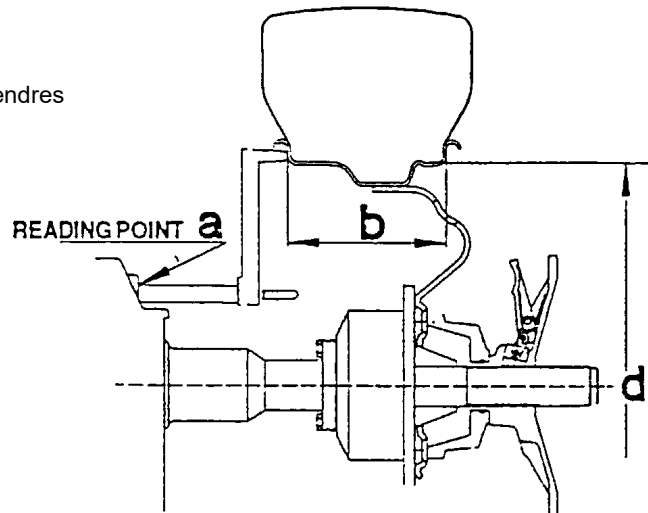
Følg fig. 8 for at gøre det:

Fig 8



SEKVENNS:**Fig 9****Fig 10**

Hvis det er nødvendigt, kan dimensionerne indtastes eller ændres manuelt i henhold til følgende procedure:

**AFSTAND:**

- Forudindstil afstanden »a« på indersiden af hjulet efter at have målt den med specialmåleren.
- Stigning på 0,5 cm.

DIAMETER:

- Forudindstil den nominelle diameter »d«, der er stemplet på dækket.

Trinvis afstande:

- måleenhed mm: 12/13mm
- måleenhed tommer: 0,5"

BREDDE:

- Forudindstillet som for AUTOMATISK MÅLING.

MANUEL FORUDINDSTILLING MED MÅLEFORLÆNGELSE (ekstraudstyr)

Fig 11.

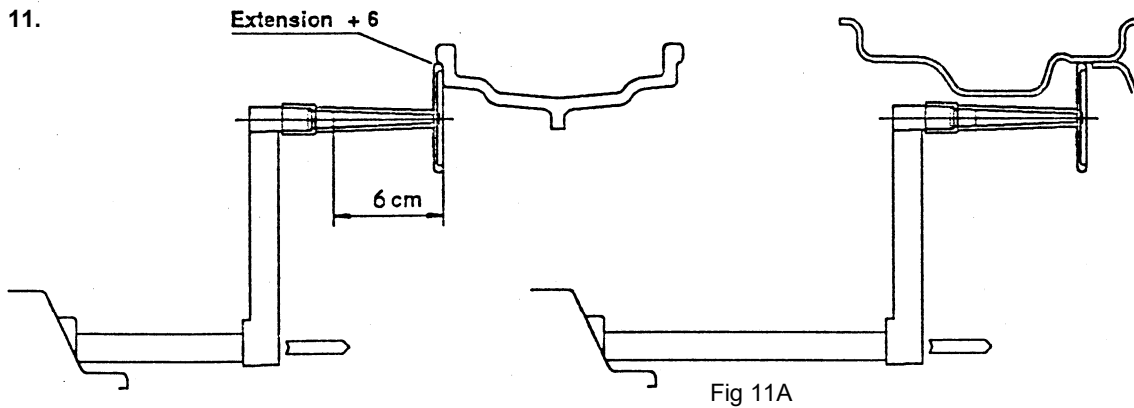
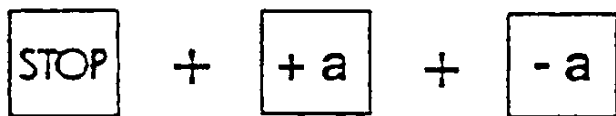


Fig 11A

Forlængelsen øger målerens måleområde med 6 cm (fig. 11) og giver mulighed for afstandsmåling, også når fælgen har en særlig form (fig. 11A).

Gør som følger:

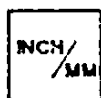
- Monter forlængelsen på afstandsmåleren
- Fortsæt med afstandsmålingen i de tilstande, der er beskrevet tidligere.
- Når du har aflæst værdien »a« på indekset, skal du nulstille måleren til »0« og manuelt forudindstille værdien »a+6«.
- Tryk manuelt på diameter og bredde som beskrevet i fig. 10.
- Indlæsning af køretøjsdata

OPTIONAL FUNKTIONER:**Forudindstillinger gemmes også, når maskinen er slukket:**

ENHED for måling af ubalance i gram



Start med beskyttelses skjoldet i lukket position ned over hjulet.

Forudindstilling Tabt, når maskinen slukkes:

ENHED for måling af BREDDE tommer

(Fra »FORUDINDSTILLING AF DIMENSIONER«)

BEMÆRK: I tommer, hver gang maskinen tændes.

LED 18 lyser for valg i mm



Måleenhed for DIAMETER mm/tomme

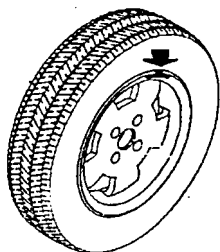
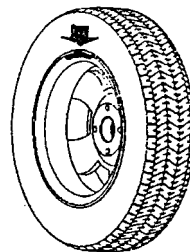
(Fra »FORUDINDSTILLING AF DIMENSIONER« ved at vælge DIAMETER)

BEMÆRK: I tommer, hver gang maskinen tændes.

LED 18 lyser for valg i mm

AFBALANCERING AF HJUL**MÅLING AF UBALANCE**

- For at foretage et målespin skal du lukke afskærmningen (tryk på »START«, hvis funktionen »Start med lukket afskærmning« ikke er aktiveret). Se VALGFRI FUNKTIONER)
- I løbet af få sekunder kommer hjulet op i fart, og der foretages en ny opbremsning; ubalancens vægt gemmes på instrument 1 og 2.
- Det oplyste LED-display viser den korrekte vinkelposition, hvor modvægten skal monteres (12 O'CLOCK-position).
- I dette skærbillede vil et let tryk på tasten »C« vise de forudindstillede dimensioner i rækkefølge.

Fig 12 Korrektion på ydersiden**Fig 13.** Korrektion på indersiden

VISNING AF UBALANCE

- Tryk på knappen »FINE« for at vise den reelle ubalancemængde (pitch 1 gram/0,1 oz)
- Instrumenterne skal vise »GUD« for ubalancemængder på mindre end 5 gram (0,4 oz); tryk på »FINE« for at vise resterende ubalance.

BEMÆRK: Når den statiske ubalance er større end 30 gram/1,1 oz, vises teksten »OPT« på displayet »17«. I så fald skal du trykke på trykknappen »14«, og systemet går automatisk videre til det andet spin til optimering af ubalance (se det tilsvarende afsnit).

GENBEREGNING AF UBALANCEN

- Forudindstil de nye dimensioner ved at følge procedurerne beskrevet ovenfor.
- Tryk på knappen »C« uden at gentage centrifugeringen.
- De nye genberegnete ubalanceværdier vises.

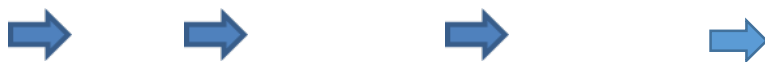
MINIMERE STATISK UBALANCE

- Når kommercielt tilgængelige standardvægte med en stigning på 5 hver 5 g, kan der være en ubalance på op til 4 g tilbage. Skaden ved en sådan tilnærmelse er iøjnefaldende, fordi de fleste af køretøjets forstyrrelser skyldes statisk ubalance. Computeren angiver automatisk den optimale enhed for de vægte, der skal anvendes, ved at tilnærme dem i intelligent tilstand i henhold til deres position. (Pitch 5 gram/0,25 oz)
- Tryk på »FINE« for at vise den faktiske ubalance. (Pitch 1 gram/0,1 oz)
- Instrumenterne viser »0« for ubalance mindre end 5 gram/0,4 oz; for at vise den resterende ubalance skal du trykke på »FINE«.

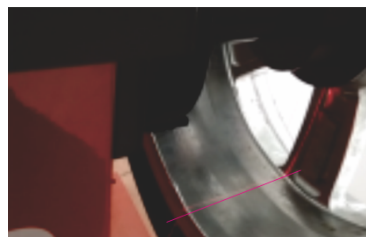
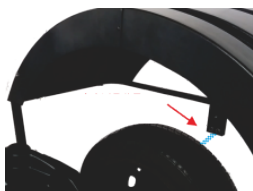
AUTOMATISK POSITIONERING AF HJUL

Automatisk hjulpositionering udføres altid med reference til ubalancens position på ydersiden. Når der foretages en måling af den STATISKE ubalance, sker hjulpositioneringen automatisk. Positioneringsnøjagtigheden er ca. ± 20 grader for hjul, der vejer op til 25 kg. Positionering udføres aldrig for hjul med en diameter på mindre end 13".

Hjulets dimensionsdata skal indtastes, før hjulet kan afbalanceres. Hjuldataene A, D og W indtastes automatisk, og billederne nedenfor viser processen for indsamling af hjuldata.



1. Tag målearmen frem, og lad spidsen berøre fælgens inderside.
2. Hold målearmen i positionen, indtil displayvinduerne ser ud som på billedet ovenfor.
3. Return the arm back to the home position.



4. Displayvinduerne viser værdierne A og D.
5. Sænk hjulafskærmningen for automatisk at indtaste hjulbredden W.

Målearmens position skal være korrekt placeret for at sikre nøjagtig dataindsamling. Hvis der er registreret en forkert værdi under målingen, skal du flytte armen tilbage til startpositionen og gentage operationen.

ALU1-, ALU2- og ALUS - programmerne har laserpointeren rettet mod ubalancerede hjulplaceringer.

Et eksempel: Laserpointer til ALU-2

Laserpointeren til ALU-2 viser vægtens bundposition (klokken 6). Når vægtpunktet når til korrektionsvinkelpositionen, vil laserlyset projicere på hjulet, hvilket indikerer, at korrektionsvægten skal sættes fast på ydersiden. Og den øverste position (kl. 12) clip-on-vægt på indersiden.

Der kan være nogle små restubalancer tilbage ved afslutningen af testspinet på grund af den betydelige forskel i form, der kan findes på fælge med samme nominelle dimensioner. Hvis standard ALU-programmerne ikke giver et tilfredsstillende afbalanceringsresultat, skal du derfor vælge det variable planprogram ALU-S for at få en korrekt balance

STATISK-ALU

De tilgængelige funktioner viser, hvor de korrigerende vægte skal placeres i positioner, der afviger fra de normale.

Tryk på »ALU« for at vælge den ønskede »ALU«-funktion »F« til statisk korrektion.

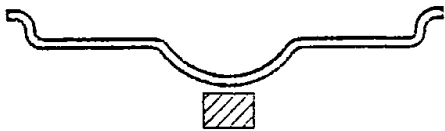
Når LED'erne (5) lyser, viser de tydeligt den valgte position som vist nedenfor i fig. 14.

Ubalancens vægt vises korrekt på basis af den valgte korrektionsposition.

Fig 14

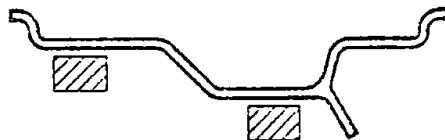


STANDARD - Afbalancering af stål- eller letmetal-fælg ved at sætte vægte på fælgkanterne.

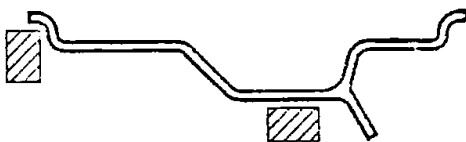


STATISK - STATISK-korrektion er nødvendig for motorcykelhjul, eller når det er umuligt at placere vægtene på begge sider af fælgen.

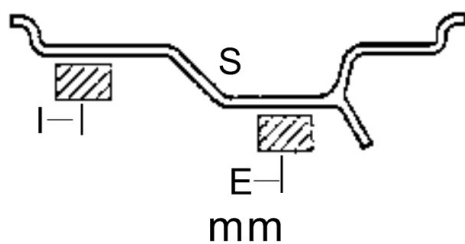
BEMÆRK: Balancepositionen kan aflæses på indikator 3 eller 4, det er ligegyldigt hvilken. For ubalanceværdier, der overstiger 30 gram/1,1 oz, vises ordlyden »OPT« på display »1«; det er muligt at trykke direkte på det andet ubalanceoptimeringsspin.



ALU1- Afbalancering af letmetalfælg med skjult påsætning af klæbevægte på ydersiden.



ALU2- Kombineret afbalancering: clip-on-vægt på indersiden; skjult påsætning af den selvklæbende vægt på ydersiden. (Placering af den udvendige vægt som i ALU 1)



ALUS- (VARIABELT PLANPROGRAM)

Programmet gør det muligt at påføre klæbende vægte i brugervalgte positioner. Det bruges til maksimal præcisionsafbalancering af letmetalfælg, der kræver, at både vægte til indre og ydre planer påføres på fælgens indvendige overflade.

Bemærk: Når du bruger ALUS-programmet, skal laseren slukkes (de to er ikke compatible).

Sådan slukker du for laseren: Tryk på knappen D+C →A-→A+→ALU→5 gange A+(bi.on)→W+(bi.OFF)→A+

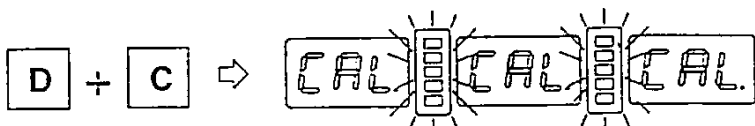
SELVKALIBRERING

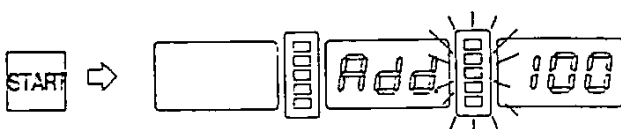
KALIBRERING AF MASKINEN

Gør som følger for maskinens selvkalibrering

- Monter et hvilket som helst hjul på akslen, selv om det ikke er afbalanceret; endnu bedre, hvis det har en gennemsnitlig størrelse.
- Forudindstil de nøjagtige dimensioner på det monterede hjul.

BEMÆRK: Forudindstilling af forkerte dimensioner kan betyde, at maskinen ikke er korrekt kalibreret, og derfor vil alle efterfølgende målinger være forkerte, indtil der udføres en ny selvkalibrering med de korrekte dimensioner;

TRYK  Indtil positionerings-LED'erne går fra at blinke til at lyse konstant.

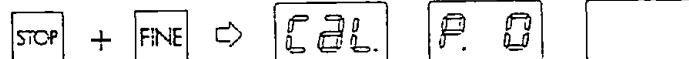
TRYK  Tilføj en vægt på 100 gram på ydersiden i en hvilken som helst vinkelposition


TRYK  Machine calibrated

- Fjern hovedvægten fra hjulet, og afbalancer hjulet i henhold til de tidligere beskrevne procedurer.

De værdier, som maskinen måler med denne selvkalibreringscyklus, gemmes automatisk i en særlig hukommelse, som bevarer dem, selv når maskinen er slukket. Når maskinen tændes igen, er den derfor klar til at fungere korrekt. Selvkalibrering kan dog udføres, når det er nødvendigt, eller når der er tvivl om, hvorvidt maskinen fungerer korrekt

AUTOMATISKE MÅLERE AFSTANDSMÅLER

TRYK 

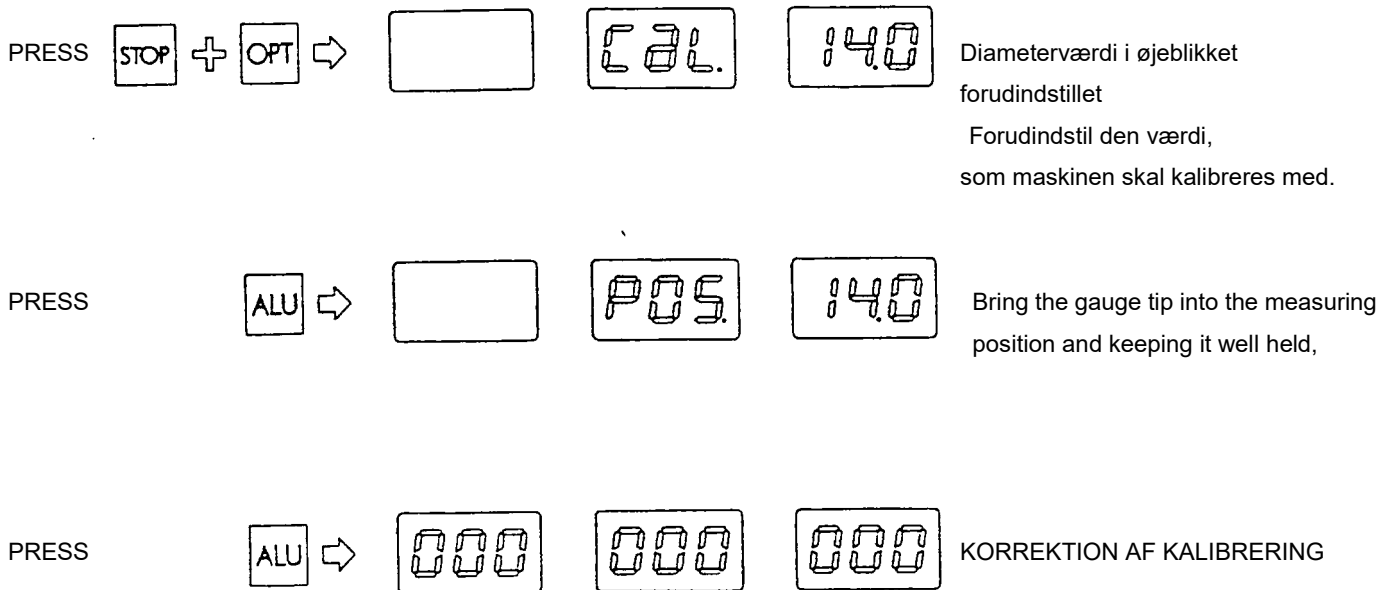
Flyt afstandsmåleren til position »0«, og hold den godt fast, tryk på 

Flyt måleren til position »15«, og tryk på 

Flyt måleren tilbage til nulstillingspositionen.

KALIBRERINGSKORREKTUR, og maskinen er klar til at arbejde.

DIAMETER MÅL



- Flyt måleren til hvileposition.
- Afbalanceringsmaskinen er klar til at arbejde.

I tilfælde af forkert indtastning under kalibreringsfunktionen for diametermåleren skal du trykke på STOP for at slette den.

SELVDIAGNOSTICERING

Tryk på knap D,

Systemet udfører en test for korrekt funktion af displayene og LED'erne på pc-kortet, hvorefter teksten »POS« vises på displayet »17«.

På dette tidspunkt kan positionssensoren kontrolleres for korrekt funktion:

- Bevæg forsigtigt hjulet. LED'en »1« skal begynde at blinke. Når der skiftes fra reset, skal teksten »-0-« vises på displayet »2« (en gang for hver 360 grader).
- Når hjulet bevæges i den ønskede rotationsretning, skal LED »2« forblive tændt.

Tryk på knappen ALU

- Der vises et tal på displayet »1«, som varierer, når afstandsmåleren flyttes, og som udgør en reference til kalibrering af det potentiometer, der bruges til automatisk afstandsmåling (kun for eksperter).
- Det er muligt at skifte til kalibreringsfunktionen for afstandsmåleren ved at trykke på knapperne STOP og FINE på samme tid.

Tryk på knappen ALU

- -Der vises et tal på displayet »1«, som varierer, når diametermåleren flyttes, og som udgør en reference til kalibrering af det potentiometer, der bruges til automatisk diametermåling (kun for eksperter).
- -Det er muligt at skifte til kalibreringsfunktionen for diametermåleren ved at trykke på knapperne STOP og FINE på samme tid.

Tryk på knappen ALU for at afslutte den automatiske diagnosefunktion, en sådan funktion kan til enhver tid afbrydes ved at trykke på knappen **C**

FEJL

Der kan opstå forskellige unormale forhold under maskinens drift. Hvis de registreres af mikroprocessoren, vises nummeret ERROR på displayet:

FEJL BETYDNING

1. Intet rotationssignal. Kan skyldes en defekt positionstransducer, at motoren ikke starter, eller at noget forhindrer hjulet i at dreje.
2. Under målingen er hjulets hastighed faldet til under minimum 60 omdrejninger pr. minut.
3. Fejl i de matematiske beregninger; sandsynligvis forårsaget af for stor ubalance i hjulet.
4. Rotation i modsat retning.
5. Vagt åben før start af centrifugering.
6. Fejl i hukommelsen for selvkalibreringsværdierne. Gentag selvkalibreringen.
7. Fejl under selvkalibrering. Kan skyldes den anden centrifugering uden tilføjelse af referencevægt eller et brud på transducerkablet.
8. For høj diameter til kalibrering af måleren;.

INKONSEKVENTE AFLÆSNINGER AF UBALANCE

Nogle gange, når man har afbalanceret et hjul og fjernet det fra afbalanceringsmaskinen og derefter monteret det på afbalanceringsmaskinen igen, viser det sig, at hjulet ikke er afbalanceret.

Dette skyldes ikke en forkert indikation af maskinen, men kun en forkert montering af hjulet på adapteren, dvs. at hjulet i de to monteringer har indtaget en forskellig position i forhold til afbalanceringsmaskinens akselmidterlinje.

Hvis hjulet er monteret på adapteren med en skrue, kan det være, at skruerne ikke er spændt korrekt - de skal spændes en efter en på tværs, eller også (som det ofte sker) er der boret huller i hjulet med for stor tolerance.

Små fejl på op til 10 gram skal betragtes som normale i hjul, der er låst med en kegle; fejlen er normalt større for hjul, der er låst med skruer eller bolte.

Hvis hjulet efter afbalancering stadig er ude af balance, når det monteres på køretøjet, kan det skyldes ubalance i bilens bremsetromle eller meget ofte, at hullerne til skruerne på fælgen og tromlen er boret med for store tolerancer. I sådanne tilfælde kan det være tilrådeligt at foretage en efterjustering ved hjælp af afbalanceringsmaskinen med hjulet monteret.

RUTINEMÆSSIG VEDLIGEHOLDELSE

Advarsler! Før der udføres nogen form for arbejde, skal maskinen kobles fra lysnettet.

JUSTERING AF DRIVREMMENS SPÆNDING

1. Fjern vægtholderens hylde forsigtigt, så de elektriske forbindelser ikke rives væk.
2. Løsn de fire skruer, der fastgør motoren, en smule. Flyt derefter motoren, indtil remmen er korrekt spændt.
3. Spænd forsigtigt de 4 skruer til montering af motoren igen. Kontrollér, at der ikke er nogen sideafvigelse, når remmen kører.

FOR AT UDSKIFTE SIKRINGERNE

Fjern vægtholderhylden for at få adgang til strømforsyningens pc-kort og de to sikringer, der er monteret på Hvis fejlen fortsætter, skal du kontakte producenten eller forhandleren.

ADAPTER:

Hjulholderhylster i plast: holder den indre gummiring konstant smurt.

SÆRLIG VEDLIGEHOELDELSE

(FOR SPECIALISERET PERSONALE)

INDSTILLING AF MASKINPARAMETRE

For at indstille maskinens parametre (DF; I; S) skal du trykke på tasterne »16«+»10« som ved selvkalibrering. Når LED'erne holder op med at blinke, skal du i stedet for at udføre centrifugeringen trykke på følgende taster inden for 5 sekunder og i den rigtige rækkefølge:

(↓ a) (11) derefter (↑ a) (11) derefter **ALU** (9)

Når du har trykket på (↓ a) og (↑ a), slukkes displayene. Når du har trykket på (ALU), vises den aktuelle faste afstandsværdi for »DF«; den kan ændres med (↑ b) og (↓ b). (Tryk på knap 12.)

Tryk på (↑ a) for at ændre parameter »I«

Den aktuelle værdi (i %) vises på det højre display »2«, mens teksten »I« vises på display »1« plus symbolet »-«; ændres med (↑ b) og (↓ b).

Tryk på (↑ a): værdien »S« vises på displayet »2«; ændr med (↑ b) og (↓ b).

Tryk på (a) for at afslutte.

BEMÆRK: Når der trykkes på FINE-tasten under en af parameterindstillingsfaserne, afbryder systemet denne funktion og indstiller parameteren med basisværdier.

Grundlæggende konfigurationsværdier er DF=80 I=0 S=330

Efter ændring af sådanne værdier skal maskinen selvkalibreres igen.

Grundlæggende konfigurationsværdier for F8 er:

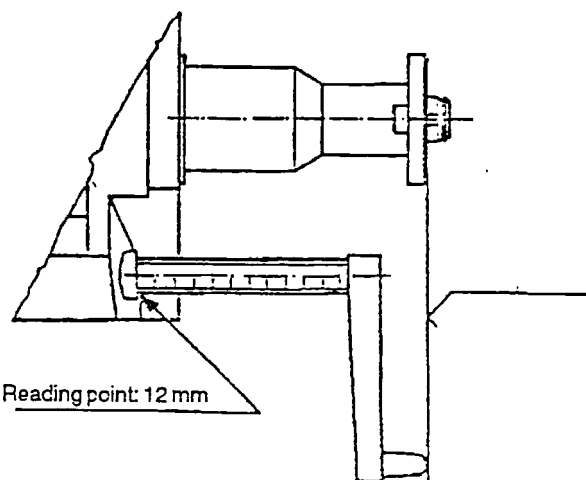
DF=124, I=0 S=330

N.B: De værdier, som maskinen er indstillet til, er angivet på et særligt typeskilt inde i maskinen.

TJEK OG KALIBRER DE AUTOMATISKE AFSTANDS-/DIAMETERMÅLERE

CHECK

Kontroller, at der med linealen til måling af hjulets afstand
Aflæs 12 cm som måling af afstanden til adapteren støtteplan. Hvis den graderede skala ændres, skal den placeres med linjen, der angiver 12, ved den faste indeksgrense (aflæsningspunkt), når spidsen falder sammen med adapterens støtteplan.



KALIBRERING AF AFSTANDSPOTENTIOMETERET

- Kalibrering af afstandspotentiometeret
- Fjern vægtholderhylden, og sæt den på målestangen igen.
- Løsn stilleskruerne, der fastgør remskiven til potentiometerakslen.
- Vælg selvdiagnosticering ved at trykke på knappen »16« ,D.
- Efter testen af, om displayet fungerer korrekt, skal du trykke på ALU.
- Teksten »dIS« vises på displayet »17«, mens der på displayet »1« vises et tal, som varierer, når afstandsmåleren bevæges, og som udgør en reference for kalibrering af potentiometeret.
- Når måleren er trukket helt ind, drejes potentiometerakslen, mens remskiven holdes stille, indtil det lavest mulige tal aflæses (ca. 30).
- Øg med 4 tal, og stram sæt-skruerne, der fastgør remskiven på akslen, igen.

KALIBRERING AF DIAMETERPOTENTIOMETERET

- Tryk på ALU efter at have udført KALIBRERING AF AFSTANDSPOTENTIOMETERET.
- Ordet »dIA« vises på det venstre display, mens der på det højre display vises et tal, som varierer, når måleren drejes - og repræsenterer en forskel for kalibrering af potentiometeret.
- Løft diameterpotentiometeret ud af målestangen efter at have løsnet monteringskruen.
- Træk målestangen let ud, og lad den hvile på maskinakslen ekstremt tæt på bunden.
- Drej potentiometerakslen, så der står 34 på displayet, og sæt derefter potentiometeret tilbage i sin korrekte arbejdsposition.
- Lås potentiometeret med den tilhørende stilleskrue.
- Tryk på »ALU« for at afslutte funktionen efter kalibrering.

BEMÆRK: Funktionen kan afbrydes i enhver fase ved at trykke på »C«.

KONTROLLER POSITIONSENSOREN

Gør følgende for at kontrollere positionssensorens effektivitet;

1. Sørg for, at ingen af de tre fotoceller gnider mod faseskiven og RESET-tanden.
2. Brug et voltmeter indstillet til Vd.c.-skalaen til at teste følgende spændinger:

*Mellem jord og rød ledning + 5 Vdc stabil

*Mellem jord og gul ledning (RESET) +4,5 til 4,8 Vd.c, når RESET-tanden er fotocellen.

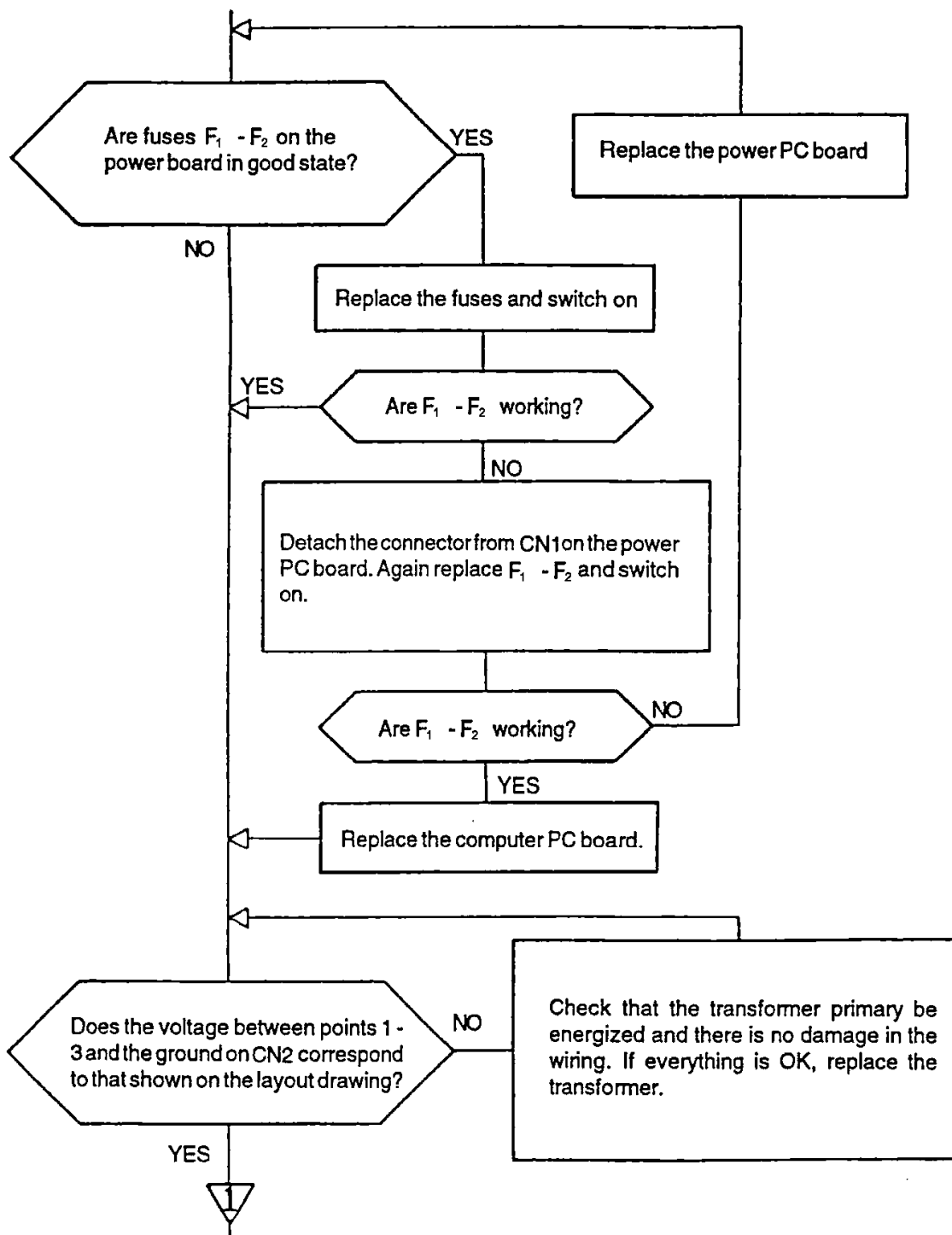
*Mellem jord og den grønne ledning (CLOCK) og mellem jord og den hvide ledning (U/D), når maskinens aksel drejes meget langsomt, skal der være en variation i spændingen, der går fra »0« til 4,5/4,8 Vd.c.

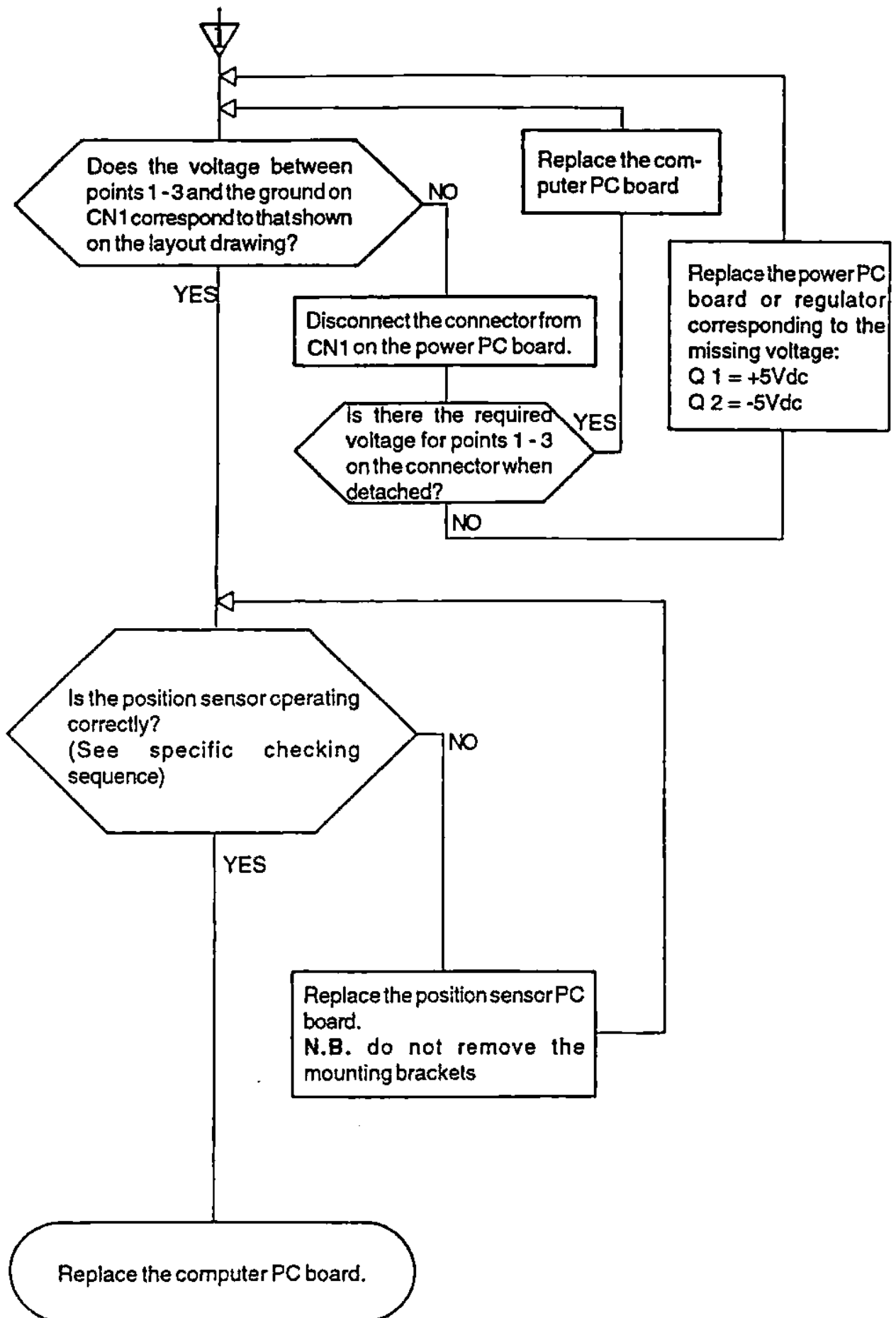
NOTE: When the position sensor requires replacement, remove just the PC board after backing-off the two mounting screws; as the mounting bracket is not moved, repositioning is easier.

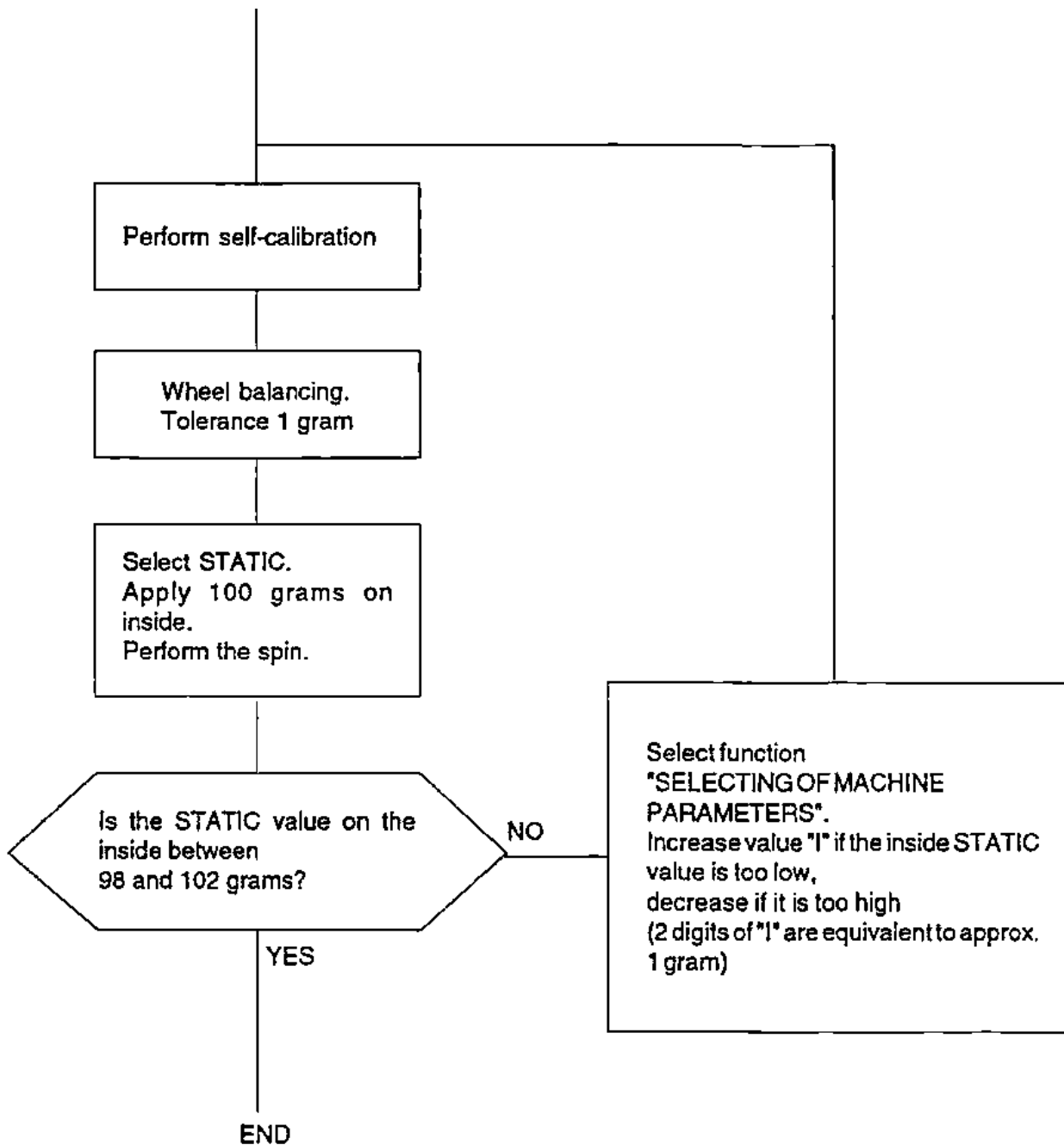
LOGISK FEJLFINDINGSSEKVEN

Frakobl bremsemodstand R fra entreprenøren, før der udføres test. Tilslut først modstanden R igen efter endt test. Når strøm- eller computerkort skal udskiftes, skal du gentage selvkalibreringen af afbalanceringsmaskinen og kalibreringen af den automatiske måler.

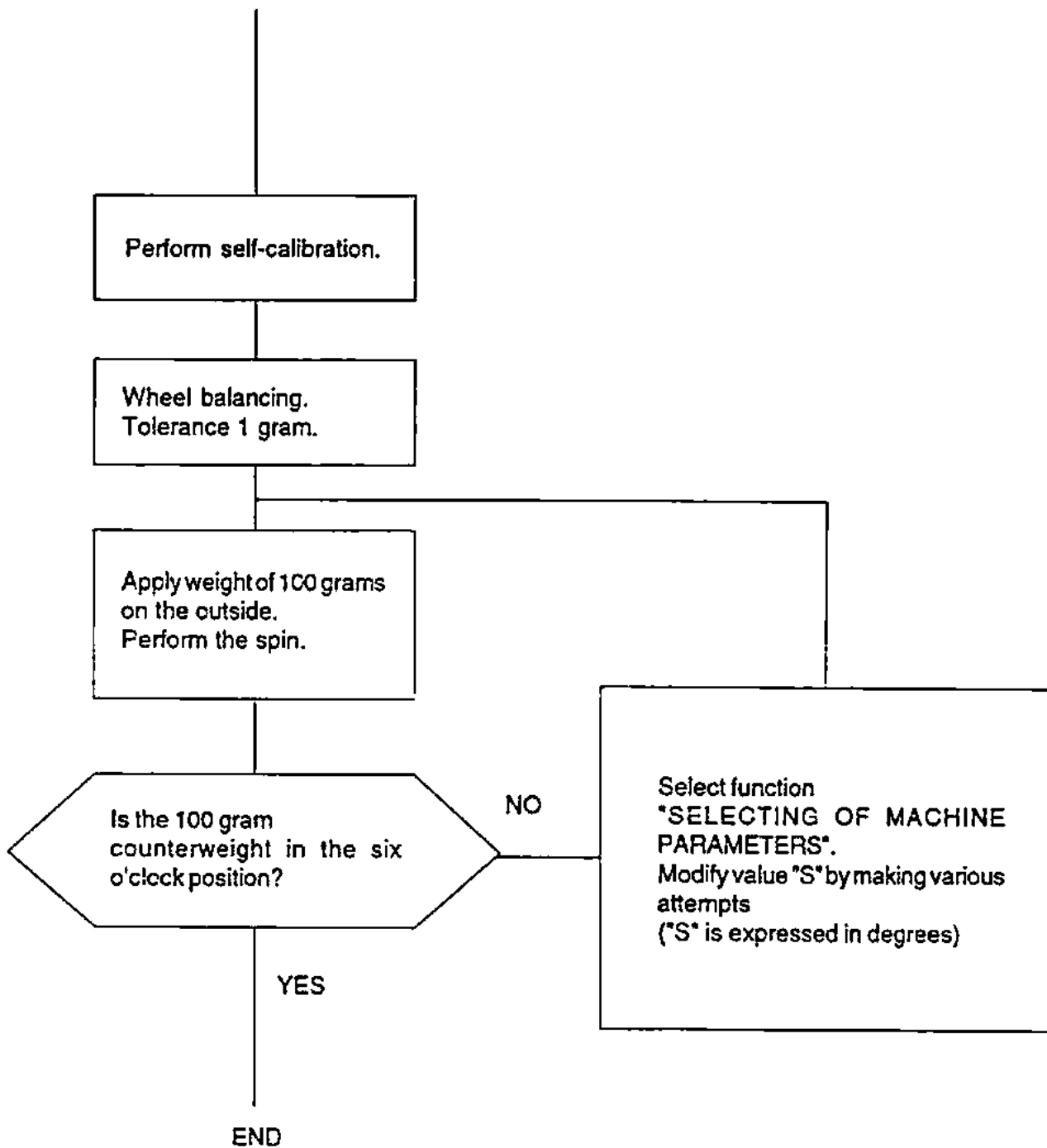
Når computerens pc-kort udskiftes, skal maskinens parametre forudindstilles som vist på det tilhørende typeskilt.



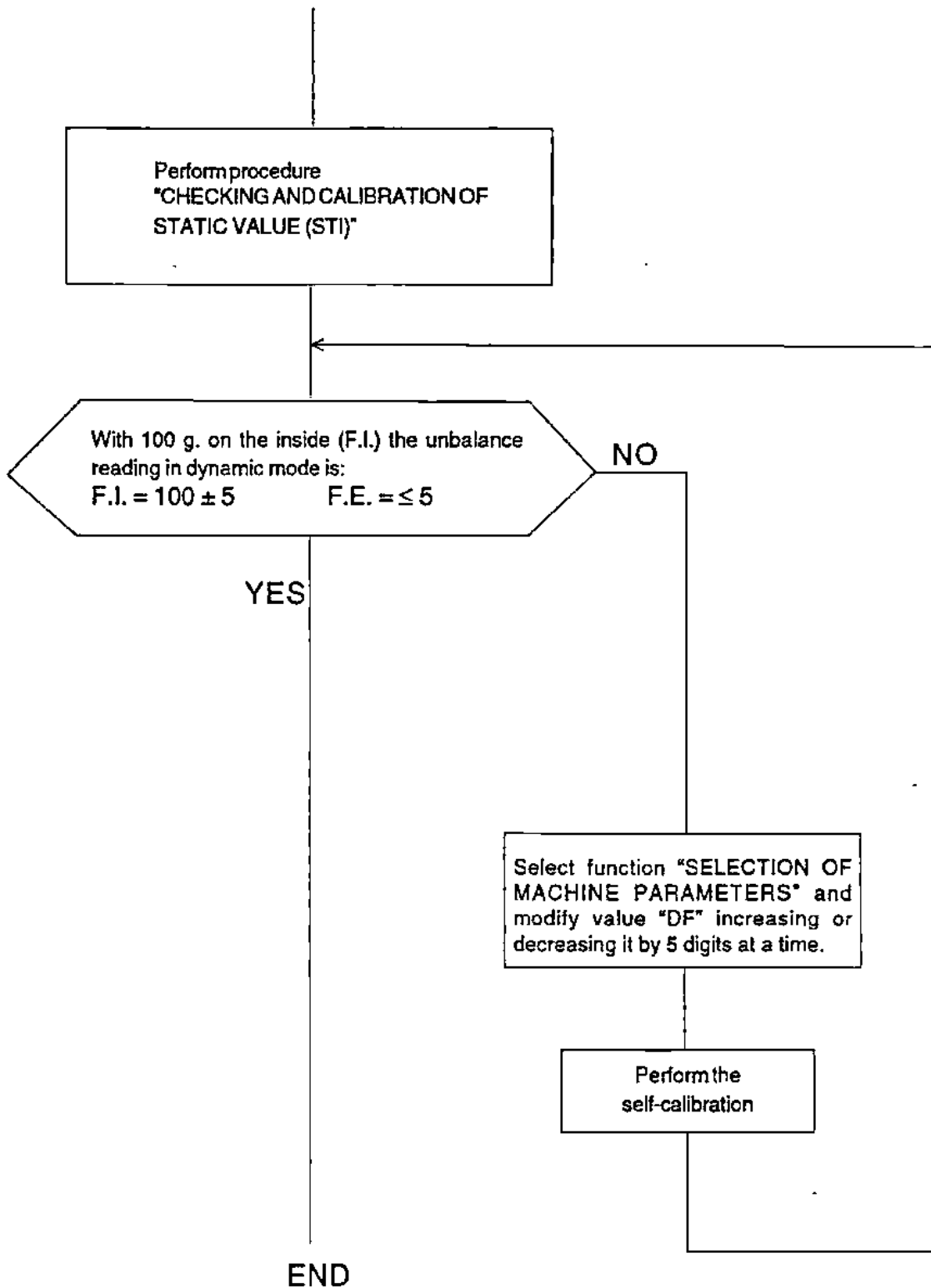


KONTROL OG INDSTILLING AF STATISK VÆRDI (STI):

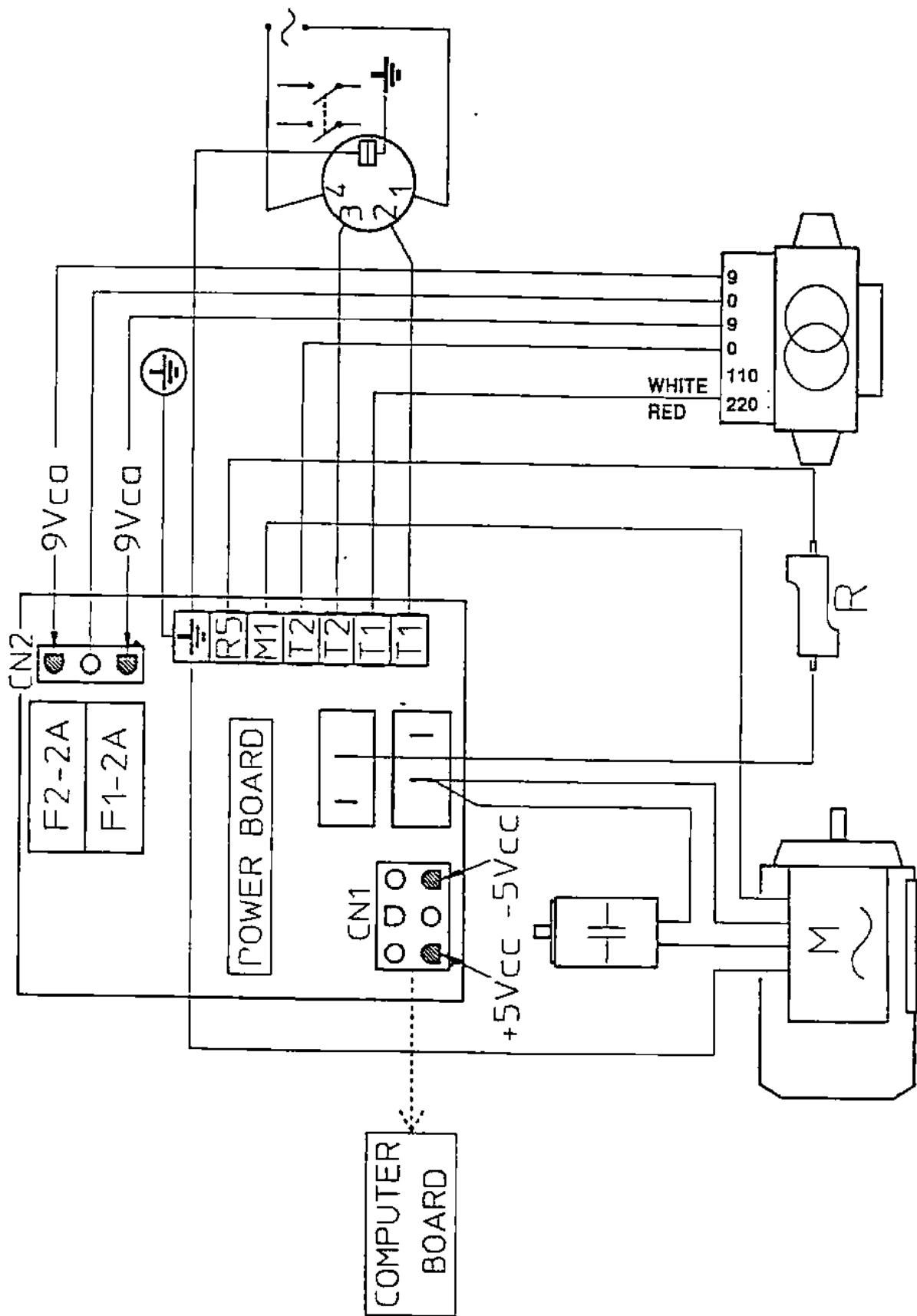
KONTROL OG INDSTILLING AF UBALANCEPOSITION



KONTROL OG KALIBRERING AF FAST AFSTANDSVÆRDI (DF):



LAYOUT AF STRØMKORT:



UDSKIFT STRØMKORTET:

